

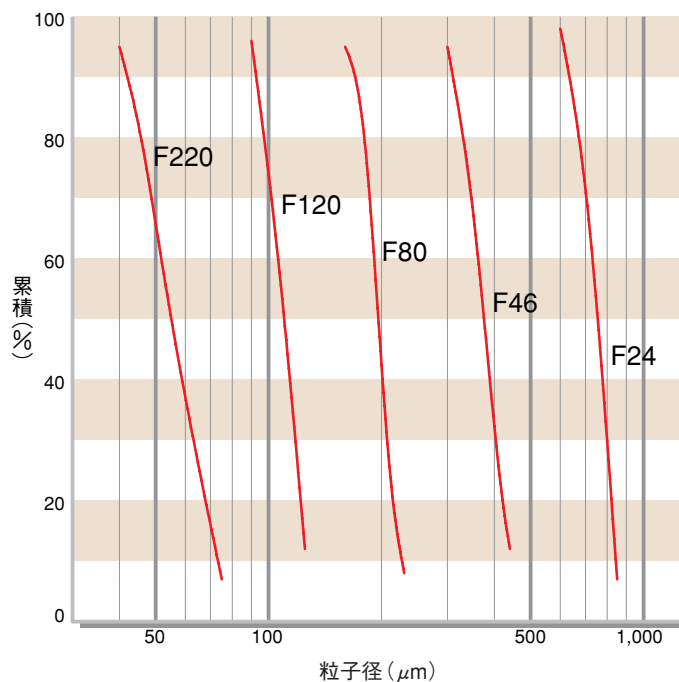
# 研削研磨材用SiC

## 化学成分、物理特性、用途および粒度

品名		黒色炭化けい素 <b>NC</b>	緑色炭化けい素 <b>NG</b>
項目			
化学成分 (%)	SiC	98.7	99.5
	F.C	0.18	0.08
	T.Fe	0.15	0.03
特性	かさ密度 (g/cm <sup>3</sup> )	(F60) 1.50	(F60) 1.52
	じん性値 (JIS)	57	54
	ヌーブ硬度 (Hk)	2,550	2,650
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 各種砥石用 (NC)</li> <li>● 各種研磨布紙用</li> <li>● 高級耐火物用</li> <li>● ブラスト用</li> <li>● 石材用</li> <li>● 一般研削用</li> <li>● 精密研磨用</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 超硬工具研削用</li> <li>● 超高級耐火物用</li> <li>● 発熱体用</li> <li>● ロール研削用</li> <li>● 微粉用</li> </ul>	
販売粒度	〈NC〉 F12~F220 #240~#4000	F16~F220	

※お客様ご要望の特殊粒度、品質特性にも対応致します。詳細はお問合せください。

## 粒度分布



## 特徴

当社では研削研磨材用に各種炭化けい素を製造しております。

黒色炭化けい素NCは高品位で研削性に優れ、一般研削および精密研磨に適しております。

緑色炭化けい素NGは高純度で硬度が最も高く、特殊研削および発熱体に適しております。