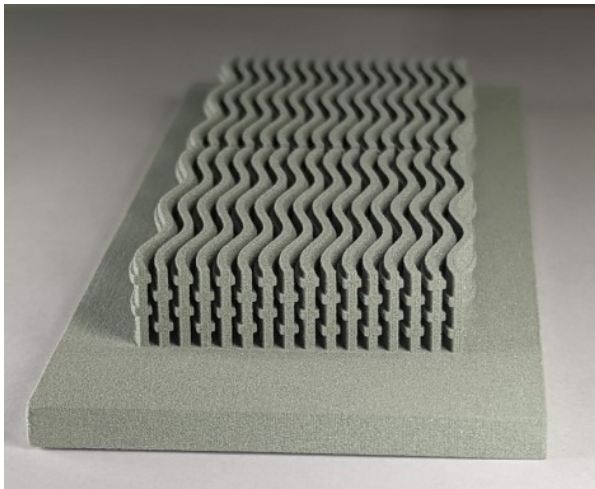


# 3D造形セラミックス



大平洋ランダム(株)では3Dプリンタを用いたセラミックスの造形を実現しました！

波型ヒートシンク



タービンモデル



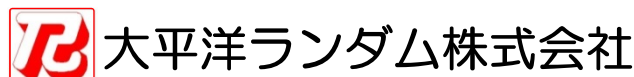
## 特徴

1. 3Dプリンタによる自由な設計
2. 独自の原料設計で密度を高め、空隙率約50%を実現
3. 焼成・含浸による収縮が少なく、寸法精度が高い
4. 液体、気体透過用にシリコンを含浸させて機密性を持たせることも可能
5. 造形品、焼成品の強度が高く、ハンドリングが容易
6. 原料から製品まで自社一貫生産のため、純度・品質は用途に応じてカスタマイズ可能 (熔炉から半導体まで対応)

## 物性表(Si含浸品)

組成	$\alpha$ -SiC=45~55vol%	耐熱温度	1350℃
嵩密度	2.6~2.8g/cm <sup>3</sup>	曲げ強度	190~220MPa
見掛気孔率	0%	体積変化率	+0.0%~+0.5%

上記は代表例になります。お客様のご希望に対応致しますので、詳細はお問い合わせください。



| 営業部 |

〒931-8555 富山県富山市岩瀬赤田町1番地

TEL : 076-438-1213 FAX : 076-438-1216 E-MAIL : sales@rundum.co.jp